



Recycling

Die Alfred Hösli AG ist ein innovativer Recycling-Fachbetrieb mit langjähriger Familientradition. Ge-gründet wurde die Unter-nehmung in den frühen 50-er Jahren und mittler-weile ist bereits die 3. Generation in der Firma vertreten. Die Alfred Hösli AG beschäftigt rund 10 Mitarbeiter und hat Ihren Hauptsitz in Glarus



Branche: Recycling / Transport

Geräte: Multilift XR26Z.61

In Betrieb: August 2017

LKW: MAN TGS 8x4

Notterkran Lösung

Aufbaukonzept

- Hakengerät auf 4-Achser LKW, blattgefedert
- Einsatz verschiedenster Behälter
- Motorantrieb, für Fahrzeugbewegungen auch während Hakengerätbetrieb
- LKW Chassis bündig auf Länge Hakengerät
- Ausführung in Notterkran Qualität

Ausstattung des Geräts Multilift XR26Z.61

- Leistungsfähiges Schub-/Knickgerät
- Hub-/Kippkapazität 26 000 kg
- Hilfszylinder zum Aufkippen
- Bauhöhe des Gerätes 250 mm
- Hydraulische Innenverriegelung
- Kipp- und Absetzrahmen
- Gerätelänge 6 100 mm (G-Mass)
- Hakenhöhe 1 570 mm, pneumatische Verriegelung
- Gewicht Gerät 2 870 kg
- Notterkran Hebel für Notsteuerung am Steuerventil
- Joy-Stick Bedienung mit optimierter Ergonomie und integriertem Schalter für Doppelfunktion!
- Hochwertiges CAN-Bus Steuersystem
- Funkfernsteuerung für das Hakengerät
- Akustische Warnanzeige draussen (Summer)
- Zusätzliche Zinkgrundierung
- Automatische Sequenzkontrolle für Be-/Entladen und Verriegelung des Behälters
- Eilgangventil zum Absetzen leerer Behälter und Entleeren beladener Behälter
- Zubehör: Pneumatischer Unterfahrerschutz PUFSS von Notterkran
- Kranvorbereitung



Notterkran ServiceCheck – bei Neugeräten im Preis inbegriffen. Umfasst die Leistungen des Service- und Wartungsvertrages Level 1 während 5 Jahren sowie den einmaligen Kranservice inkl. Filterwechsel, der ca. 50 Stunden oder drei Monate nach Inbetriebnahme des Gerätes notwendig ist.