

Maschinenliste

Frästechnik - FASTEMS-Automatisierungsanlage

Maschine	Arbeitsbereich (mm)			Drehzahl U/min	Spezifikation	Maschinenkapazität (gesamt)	Anzahl Maschinenpaletten	Anzahl Werkzeuge
	X	Y	Z					
Heller HF5500	900	950	900	18.000	<ul style="list-style-type: none"> NC-Schwenkrundtisch Siemens 840D Horizontales 5-Achs-Bearbeitungszentrum Messtaster (zur Teilevermessung) Antriebsleistung 50kW Drehmoment 100Nm Baujahr 2018 	6.240 h	16 Maschinenpaletten	automatische Werkzeugversorgung „Gantry Tool Store“ mit ca. 2.075 Werkzeugen Durchmesser: 80-260mm maximale Länge: 550mm
2x Heller H4000 (Alu-bearbeitung)	800	800	800	16.000	<ul style="list-style-type: none"> NC-Rundtisch Siemens 840D Messtaster (zur Teilevermessung) Antriebsleistung 40kW Drehmoment 95Nm Baujahr 2019 	12.480 h	48 Maschinenpaletten	
Heller H4000 (Stahl-bearbeitung)	800	800	800	10.000	<ul style="list-style-type: none"> NC-Rundtisch Siemens 840D Messtaster (zur Teilevermessung) Antriebsleistung 38kW Drehmoment 242Nm Baujahr 2019 	6.240 h	206 Maschinenpaletten	
Heller HF3500	710	750	710	18.000	<ul style="list-style-type: none"> NC-Schwenkrundtisch Siemens 840D Messtaster (zur Teilevermessung) Antriebsleistung 47kW Drehmoment 100Nm Baujahr 2019 	6.240 h	206 Maschinenpaletten	
2x Hermle C42	800	800	550	18.000	<ul style="list-style-type: none"> NC-Schwenkrundtisch Siemens 840D Messtaster (zur Teilevermessung) Antriebsleistung 42kW Drehmoment 148Nm Baujahr 2019 	12.480 h	206 Maschinenpaletten	

Das System von FASTEMS fasst zudem 96 Euro-Paletten und 16 Gitterboxen mit Rohmaterial.

Frästechnik

Baujahr	Antriebsleistung	Drehzahl U/min	Arbeitsbereich (mm)			Werkzeugmagazin	Spezifikation
			X	Y	Z		
Hermle C42U mit Robotersystem RS2 und 66 Paletten							
2014	31 kW	18.000	800	800	550	197 Werkzeuge	<ul style="list-style-type: none"> NC-Schwenkrundtisch Heidenhain iTNC530
2x Hermle C40U mit Robotersystem und 66 Paletten							
2011	20 kW	18.000	800	700	500	197 Werkzeuge	<ul style="list-style-type: none"> NC-Schwenkrundtisch Heidenhain iTNC530
2007							

Maschinenliste

Drehtechnik

Baujahr	Antriebsleistung	Drehzahl U/min	Spindel-durchlass (mm)	Drehlänge (mm)	Sonstiges
Index G220 inkl. Roboterautomatisierung					
2017	60 kW	4.000	90	320	<ul style="list-style-type: none"> • Y-Achse auf Revolver und Fräskopf • Gegenspindel • Siemens 840D • Frässpindel HSK-T63 mit 100 Werkzeugen im Magazin • 12-fach Revolver VDI 30 mit 7.200min⁻¹ • IKZ 80 bar • B-Achse • Funkmesstaster • Bohrwasserkühlung • Genauigkeitspaket HS
Index C200 mit Stangenlader					
2013	20 kW	bis 5.000	65	320	<ul style="list-style-type: none"> • Y-Achse • Gegenspindel • Simens 840D • 3x 14-fach Revolver • IKZ 80 bar
Traub TNA400					
2016	22 kW	3.150	395	750	<ul style="list-style-type: none"> • C-Achse • Y-Achse • 12 angetriebene Werkzeuge • Traub TX8I-s
Mazak Integrex 300 IV					
2011	30 kW	bis 4.000	760	1.500	<ul style="list-style-type: none"> • Frässpindeldrehzahl bis 12.000 U/min • Y-B-Achse • Gegenspindel • 120 Werkzeuge • Mazatrol-Steuerung Matrix
Gildemeister TWIN65 mit Stangenlader					
2006	20 kW	5.000	65	-	<ul style="list-style-type: none"> • Y-Achse • Gegenspindel • 2x 12-fach Revolver • Siemens 840D

Maschinenliste

Ausbildungsmaschinen

Ab dem 2. Lehrjahr erfolgt bereits die Mitarbeit an den Produktionsmaschinen.

Frästechnik

Maschine	Baujahr	Antriebsleistung	Drehzahl U/min	Arbeitsbereich (mm)			Werkzeugmagazin	Sonstiges
				X	Y	Z		
Deckel DMU 50	2007	13 kW	10.000	500	450	400	30 Werkzeuge	<ul style="list-style-type: none"> NC Schwenkrundtisch Heidenhain iTNC530
Fehlmann Picomax 51 CNC	1997	4 kW	9.000	420	240	120		<ul style="list-style-type: none"> Heidenhain TNC360

Drehtechnik

Maschine	Baujahr	Antriebsleistung	Drehzahl U/min	Spindeldurchlass (mm)	Drehlänge (mm)	Sonstiges
Gildemeister CTX 210	2006	7,5 kW	bis 6.000	162	339	<ul style="list-style-type: none"> C-Achse 12 angetriebene Werkzeuge Heidenhain Steuerung
Weiler E40	1996	11 kW	bis 3.000	420	950	<ul style="list-style-type: none"> zyklengesteuert

Maschinenliste

Prüfen

Baujahr	Messbereich (mm)	Messgenauigkeit	Sonstiges
3D-Koordinatenmessmaschine Zeiss Accura II			
2017	900 x 1.600 x 800	(1,2 + L/350) µm	<ul style="list-style-type: none"> VAST-XTG-D1R Scanning-Messkopf LineScan Optical Sensor Automatische Tasterkalibrierung Formmessung möglich
2015	900 x 1.200 x 800	(1,2 + L/350) µm	<ul style="list-style-type: none"> VAST-XTG-D1 Scanning-Messkopf Automatische Tasterkalibrierung Formmessung möglich

Endbearbeitung

Baujahr	Antriebsleistung	Drehzahl U/min	Heizleistung	Max. Nutzvolumen (inkl. Bauteile)
Rundvibrator Ořtec CF 1x50				
2012	-	-	-	• 50 l
Vibrations-Rundtrockner Rösler RT 250				
2012	1,5 kW	1.500	2,3 kW / 4,6 kW (zweistufig schaltbar)	• bis 135 l

Baujahr	Arbeitsraum (mm)	Sonstiges
Glasperlenstrahlanlage MHG SMG100D		
2006	1.000 x 1.000 x 1.000	<ul style="list-style-type: none"> Staubdichte Unterdruckkabine Arbeitshandschuhe aus Spezialgumm

Baujahr	Heizleistung	Temperatur	Reinigungsverfahren	Sonstiges
Reinigungs- und Entfettungsanlage REK Typ Fluid Cleaner 1000/E-V				
2016	Waschen: 7,5 - 9 kW Destille: 12 kW	Waschen: 45 - 80°C Destille: 80 - 100°C	<ul style="list-style-type: none"> Tauchreinigen Dampfentfetten Vakuumtrocknen 	<ul style="list-style-type: none"> Ultraschallausrüstung Automatische Beschickungseinrichtung